

贵州皮带输送机生产厂

生成日期：2025-10-23

减小阻力法：如果胶带跑偏不太严重，应把胶带跑偏侧的托辊清理干净，并在托辊轴承上滴几滴机械油，减少托辊转动的磨擦阻力，使托辊转动角速度加快，这样就可消除胶带跑偏。料流校正法：如果胶带运行时，空转不跑偏，重负荷运转跑偏，说明物料在胶带两边分布不均匀，装载漏斗不正，应校正漏斗或在漏斗中安装导料板，改变落料角度，以达到随时调整料流方向，使胶带两边物料分布均匀。接头校正法：如果胶带运行总向一边跑偏，较大跑偏恰在接头处，而且跑偏位置不固定，说明胶带接头不正，应重新校正接头或胶接新接头。支架校正法：如果胶带运行时向同一侧跑偏并在某一位置较严重，说明托辊支架或机架扭曲不正，应校正支架或机架的水平度和垂直度，更换扭曲严重的托辊支架。皮带输送机主要由机架、输送皮带、皮带辊筒、张紧装置、传动装置等组成。贵州皮带输送机生产厂

输送机普遍用于食品、罐头、药品、饮料、化妆品和洗涤用品、纸制品、调味品、乳业及等的自动输送、分配和包装的连线输送。输送机操作和调试：运行中出现胶带跑偏现象时，应停车调整，不得勉强使用，以免磨损边缘和增加负荷。工作环境及被送物料温度不得高于50℃和低于-10℃。不得输送具有酸性油类和有机溶剂成份的物料。输送带上禁止行人或乘人。停车前必须先停止入料，等皮带上存料卸尽方可停车。输送机电动机必须绝缘良好。移动式输送机电缆不要乱拉和拖动。电动机要可靠接地。皮带输送机应空载启动。皮带打滑时严禁用手去拉动皮带，以免发生事故。贵州皮带输送机生产厂刮板输送机不但运送煤和物料，而且还是采煤机的运行轨道。

输送机常见故障：满负荷时，液力偶合器不能传递额定力矩，故障原因分析：液力偶合器油量不足。处理方法：加油（当双电机驱动时，必须用电流表测量两电动机。通过调查充油量使功率趋向一致。）常见故障：减速器过热，故障原因分析：减速器中油量过多或太少；油使用时间过长；润滑条件恶化，使轴承损坏。处理方法：按规定量注油；清洗内部，及时换油修理或更换轴承、改善润滑条件。常见故障：输送带跑偏，故障原因分析：机架、滚筒没有调整平直；托辊轴线与输送带中心线不垂直；输送带接头与中心线不垂直，输送带边呈S型；装载点不在输送带中间（偏载）。处理方法：调整在机架或滚筒，使之保持平直；利用托辊调位，纠正输送带跑偏；重新做接头，保证接头与输送带中心垂直；调整落煤点位置。

塑钢网带输送机是对传统皮带式输送机的补充，它克服了皮带机皮带撕裂、刺破、腐蚀的缺点，为客户提供的一种安全、快捷、维护简单的输送方式。由于网带输送机使用模块网带，而且传动方式采用链轮驱动，所以输送网带不易蛇行、跑偏，并且由于带子厚实可以经得起切割、碰撞，及耐油、耐水等特性，使得各业界使用时不致在维修保养上产生困扰，尤其在更换输送带上塑钢网带输送机更减少一笔开销。采用不同材质的网带可以起到不同的输送作用并且满足不同环境的需要，我们通过塑料材质的改性使输送带能够满足环境温度零下10度至120摄氏度之间的输送要求，网带节距有12.7、19.05、25.4、27.2、38.1、50.8可选，开孔率由2%至48%可选。皮带输送机运送和存储期内，应保持干净。

无轴螺旋输送机是一类传送物品的机器，与传统有轴螺旋输送机相比，采用了无中心轴设计，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具有以下突出优点：抗缠绕性强。无中心轴干扰,对于输送带状、易缠绕物料有特殊的优越性。无轴螺旋输送机用途□xLS型系列无轴螺旋输送机用于污水处理厂输送中细格栅其栅条净距50mm的除污机栅渣和压滤机泥饼等物料。环保性能好。采用全封闭输送和易清洗的螺旋表面，可保证环境

卫生和所送物料不受污染、不泄漏。扭距大、能耗低。由于螺旋无轴，物料不易堵塞，排料口不堵塞，因而可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗。输送量大。输送量是相同直径传统有轴螺旋输送机的1.5倍。输送距离长。单机输送长度可达60米。并可根据用户需要，采用多级串联式安装，超长距离输送物料。能机动工作，一机多用。既可下方出料，又可端头出料。采用特制衬板，该机可在高温下工作。结构紧凑，节省空间，外型美观，操作简便，经济耐用。冠举智能设备有限公司始终以适应和促进工业发展为宗旨。贵州皮带输送机生产厂

螺旋输送机机体积小、转速高、确保快速均匀输送。贵州皮带输送机生产厂

带式优势：首先是它运行可靠。在许多需要连续运行的重要的生产单位，如发电厂煤的输送，钢铁厂和水泥厂散状物料的输送，以及港口内船舶装卸等均采用带式输送机。如在这些场合停机，其损失是巨大的。必要时，带式输送机可以一班接一班地连续工作。带式输送机动力消耗低。由于物料与输送带几乎无相对移动，不但使运行阻力小(约为刮板输送机的1/3-1/5)，而且对货载的磨损和破碎均小，生产率高。这些均有利于降低生产成本。带式输送机的输送线路适应性强又灵活。线路长度根据需要而定。短则几米，长可达10km以上。可以安装在小型隧道内，也可以架设在地面交通混乱和危险地区的上空。贵州皮带输送机生产厂

冠举智能设备（上海）有限公司位于亭林镇林盛路171弄71号，交通便利，环境优美，是一家生产型企业。公司是一家有限责任公司（自然）企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供***的产品。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的皮带输送机，网带输送机，链板输送机，滚筒输送机。冠举智能设备自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。